

CERTIFICATE

Quality-Assurance System for material manufacturer
according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Certificate no.: 07/202/9190/WZ/1009/21

Name and address
of the manufacturer:

AR Brno, spol. s r.o.
Nádražní 1240
CZ 671 72 Miroslav

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval.

Approved acc. to directive
2014/68/EU:

**QA-System in relation to materials,
EN 764-5, section 4.2**

Certification file no.:

9190 WZ-1009/21

Audit report file no.:

4321194/01

Scope of approval:
(product / material)

Mechanical processing of materials for the production of
ferritic and austenitic steel flanges

Production site:

Nádražní 1240
CZ 671 72 Miroslav

The certificate is valid until:

05/2024

Only valid in conjunction with a valid certificate acc. to EN ISO 9001.

Prague, 2021-05-28

Notified Body (0045)
for Pressure Equipment




Dipl.-Ing. Srnec

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Annex: Scope of Approval

Contact: TÜV NORD Czech, s.r.o.
E-mail: tuev-nord@tuev-nord.cz
Phone: +420 296 587 211

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

**AR Brno, spol. s r.o.
Nádražní 1240
CZ 671 72 Miroslav**

has been verified and recognized as mechanical processor according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07/203/9190/WP/1009/21

File No.: 4321194/01

Production site: **Nádražní 1240
CZ 671 71 Miroslav**

The scope of approval is available in the annex scope of approval.

The company fulfils the following essential requirements:

Facilities for appropriate manufacturing and testing, appropriate procedures for manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records, which ensures proper manufacture of the products, as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

05/2024



Prague, 2021-05-28

Annex: scope of approval

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15
CZ 190 00 Praha 9

Phone: +420 296 587 211
Fax: +420 296 587 240
E-Mail: tuev-nord@tuev-nord.cz

Srniec
Srniec

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg



Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

- ☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.
- ☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Firma / Company: AR Brno, spol. s r.o.

Ort / Location: CZ 671 72 Miroslav

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07-202-9190 WZ-1009/21

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07-203-9190 WP-1009/21

Datum / Date: 28.05.2021

AZ / File No.: 4321194/01

SAP-No.:

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Dicke Thickness [mm] Ø / Gewicht Ø / Weight [kg]	Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
1	Unlegierte und niederlegierte ferritische Werkstoffe Unalloyed and low alloyed ferritic materials	EN 10025-2 EN 10028-2 EN 10222-2 EN 10273 (DIN 17234)	*)	Flansche Tafelboden T – Abzweigung Rohrmuffe Stützen	DN 10 2400 10 500 10 400 10 400 10 100 2,5 40 40 6 40 PN 2,5 40 40 6 40 **) **)	AD 2000 W1 AD 2000 W9 AD 2000 W10 AD 2000 W13 TRD 107	Nur mechanische Bearbeitung von Stabstahl, Blech und Schmiedeteilen. Vormaterial belegte mit 3.1 bzw. 3.2 APZ sollte von nach AD 2000 W0 überprüften Hersteller stammen. Only mechanical processing of steel bars, sheet metal and forgings. Primary material with 3.1 or 3.2 APZ should come from manufacturers verified according to AD 2000 W0. *) wie die Blech, Stab oder Schmiedestück wärmebehandelt wurde The same as the sheet, bar or forging heat treated **) Im Umfang der EN 1092-1 In scope of EN 1092-1
2	Austenitische Werkstoffe Austenitic materials	EN 10028-7 EN 10272 EN 10222-5 (DIN 17440)	*)	Flansche Tafelboden T – Abzweigung Rohrmuffe Stützen	10 2400 10 500 10 400 10 400 10 100 2,5 40 40 6 40 **) **)	AD 2000 W2 AD 2000 W9	In Verbindung mit der unter Spalte 8 genannten Prüfgrundlagen erfüllen die Werkstoffe die allgemeingültigen mechanisch-technologischen Anforderungen der Druckgeräte-Richtlinie. Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)